



借(通)用件登记

描图

校描

旧底图总号

签字

日期

技术要求
1、摆放平稳；
2、存放架摆放尺寸仅供参考，
实际尺寸按现场摆放要求

2	GJPQCFJ—0100				构架喷漆存放架		4	组件		28.529	114.116	
1	—				构架		1	被试件		—	—	
序号		图 号			名 称		数量	材 料		单重	总重	备 注
					总装图				襄阳国铁机电股份有限公司			
标记	处数	更改文件号		签字	日期					构架喷漆存放架		
设计		李任哲		标准化		图 样 标 记		重量	比例		GJPQCFJ—0000	
校对								114.7	1:20			
审核												
工艺				日期	2019/2/23	共 1 张		第 1 张				